

लेखक परिचय-

लेखक ने एम. टेक. (फाउण्डी) की डिग्री आई.आई.टी. खड़गपुर से प्राप्त की है। इन्होंने फाउण्डी (स्टील और कास्ट आयरन) और पैटर्न भाप में कार्य किया है। कार्य के दौरान फाउण्डी के थोरी और प्रैक्टिकल संबंधी सभी तथ्यों का बारीकियों से अध्ययन किया है। लेखक ने फाउण्डी में कार्यरत कारीगरों को होने वाली कठिनाइयों को नजदीक से देखा और परखा है। इन्हें कठिन परिस्थितियों में भी कार्यों को सुचारू रूप से करने का अनुभव प्राप्त है। अपने अनुभवों का इन्होंने इस पुस्तक में समावेश किया है।

पुस्तक परिचय-

फाउण्डी मैन बनने के लिये, जिन बातों की जानकारी होनी चाहिये, उन सब बातों को पुस्तक में सरल भाषा में समझाने का प्रयास किया गया है। पुस्तक आई.टी.आई. के नवीनतम पाठ्यक्रम के अनुसार लिखी गयी है। बहुविकल्पीय प्रश्न और कुछ प्रश्न/उत्तर के माध्यम से फाउण्डी के विषय में सम्पूर्ण ज्ञान देने का प्रयास किया गया है। फाउण्डी में नौकरी के लिये भी यह पुस्तक अत्यन्त सहायक सिद्ध होगी।

प्रकाशकीय-

डी.जी.ई.टी. (अब डी.जी.टी. जो नवगठित कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय के अधीन है) ने अगस्त 2013 में एक बड़ा कदम उठाते हुए क्राफ्ट्समैन ट्रेनिंग स्कीम के लिये सेमेस्टर प्रणाली का आरंभ किया जो कि अगस्त 2013 के सत्र से लागू कर दिया गया।

देश के विभिन्न I.T.I. में प्रशिक्षण ले रहे प्रशिक्षणार्थियों और प्रशिक्षण अधिकरियों / इन्स्ट्रक्टरों की आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए, फाउण्डीमैन ट्रेड के लिये निर्धारित पाठ्यक्रम के अनुरूप प्रस्तुत पुस्तक तैयार की गई है। पुस्तक में परीक्षा प्रणाली के समरूप बहुत बड़ी संख्या में बहु-विकल्पीय प्रश्न (MCQs) तथा लघु-उत्तरीय प्रश्न (MCQs हल करने में सहायक) दिये गए हैं। ऐसा विश्वास है कि प्रस्तुत Q-बैंक, थोरी (सिद्धांत) विषय को जल्दी तैयार करने की सभी आवश्यकताओं को पूरा करेगी ताकि परीक्षार्थी पूरे आत्मविश्वास के साथ परीक्षा दे सकें।

पाठकों के सुझावों का हम स्वागत करते हैं क्योंकि ये सुझाव अगले संस्करण में और सुधार करने में सहायक होंगे।

विषय सूची

सेमेस्टर-1

- लघु उत्तरीय प्रश्न (MCQs हल करने में सहायक)
- बहु-विकल्पीय प्रश्न

1. फाउण्डी में सुरक्षा का महत्व और सामान्य सावधानियाँ	2—8	7. धातु, मिश्र धातु और क्यूपोला	41—46
2. फाउण्डी उद्योग का इतिहास.....	9—12	8. पिट भट्ठी और प्रेरण भट्ठी	47—53
3. बालू परीक्षण	13—18	9. विशिष्ट सैण्ड मॉल्डिंग विधियाँ	54—60
4. प्रतिरूप रचना और उसकी मरम्मत	19—24	10. गेटिंग और राइजरिंग सिस्टम	61—66
5. सैण्ड मॉल्डिंग विधियाँ	25—33	11. कास्टिंग और फेटलिंग विधि	67—72
6. मॉल्डिंग और कोर यंत्र	34—40	12. कास्टिंग के दोष, उनके कारण एवं उपचार	73—76
		13. मॉडल प्रश्न-पत्र (सेमेस्टर-1) के लिये सेट-1 तथा सेट-2	77—84

सेमेस्टर-2

- लघु उत्तरीय प्रश्न (MCQs हल करने में सहायक)
- बहु-विकल्पीय प्रश्न

1. विशिष्ट ढलाई प्रक्रम	2—8	7. फाउण्डी का यंत्रीकरण	41—44
2. कास्टिंग का फेटलिंग और निरीक्षण	9—14	8. फाउण्डी में उपयोग होने वाले गणनाएँ ...	45—48
3. लोहा एवं इस्पात का उत्पादन	15—23	9. सामान्य फाउण्डी का ले-आउट	49—52
4. विभिन्न ढलवाँ लोहा का उत्पादन	24—28	10. फाउण्डी के कुछ मुख्य विषय	53—55
5. ताँबा, एल्यूमीनियम, टीन जस्ता, लेड धातुओं और मिश्र धातुओं का उत्पादन ...	29—33	11. मॉडल पेपर फाउण्डीमैन ट्रेड के लिये	56—59
6. कास्टिंग का ऊष्मा उपचार	34—40	12. रोजगार के लिये मॉडल प्रश्न पत्र	60—71