

## प्रस्तावना

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (MSDE) के तहत प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT), राष्ट्रीय स्तर पर व्यावसायिक प्रशिक्षण के विकास और समन्वय के लिए शीर्ष संगठन होने के नाते, समय-समय पर बदलते मार्किट और उद्योग के अनुरूप इसके विभिन्न पहलुओं में सुधार के लिए कदम उठाता है।

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (CTS), शिक्षुता प्रशिक्षण योजना (ATS), शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना (CITS) जैसी विभिन्न व्यावसायिक प्रशिक्षण योजनाएँ हैं, जिनमें से संभवतः CTS औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों (ITI) में सबसे महत्वपूर्ण है।

CTS के तहत मैकेनिक डीजल ट्रेड आई.टी.आई. में लोकप्रिय पाठ्यक्रमों में से एक है। यह ट्रेड एक साल की अवधि का है और इस को अब NSQF लेवल 3 पर फिक्स किया गया है। DGT की 2022 की नवीनतम अधिसूचना के अनुसार, प्रशिक्षण के तीन मुख्य पहलू शामिल हैं, अर्थात् ट्रेड थ्योरी, ट्रेड प्रैक्टिकल और एम्प्लॉयबिलिटी स्कल्स। इस पुस्तक को पाठ्यक्रम में किए गए नवीनतम परिवर्तनों (1 सितंबर 2022 से प्रभावी) को ध्यान में रखते हुए ट्रेड थ्योरी विषय के लिए तैयार किया गया है।

इस पुस्तक में A.I.T.T. पैटर्न पर प्रत्येक चैप्टर के अंत में बहुविकल्पीय प्रश्नों के समृद्ध संग्रह के हमारे सामान्य पैटर्न के अलावा पूर्ण और व्यापक अच्छी तरह से सचित्र ट्रेड थ्योरी शामिल है।

विशेष रूप से ट्रेड टेस्ट की दृष्टि से इस पुस्तक की उपयोगिता को और बढ़ाने के लिए, कुंजी और आवश्यक विस्तारपूर्वक नोटों के साथ 8 मॉडल पेपर शामिल किये गए हैं। इसका उद्देश्य प्रशिक्षुओं को उचित समझ और आत्मविश्वास के साथ फाइनल ट्रेड टेस्ट की तैयारी में मदद करना है।

हम निःसंदेह हम अपने सम्मानित पाठकों के सुझावों का इस खंड में और सुधार करने के लिए स्वागत करेंगे।

— लेखक

# विषय-सूची

NSQF लेवल-3 सम्मत योग्यता आधारित पाठ्य-सूचीक्रम मैकेनिक डीज़ाल (2022 पाठ्य-सूचीक्रम) .....(vii – x)

## 1. व्यवसायिक सुरक्षा और स्वास्थ्य

(Occupational Safety and Health)..... 1-17

आई टी आई में सामान्य अनुशासन, प्राथमिक चिकित्सा, व्यवसायिक सुरक्षा, व्यक्तिगत सुरक्षात्मक उपकरण, डीजल इंजन की हैंडलिंग में सावधानियाँ, हाउस कीपिंग, 5-S विधि, ऊर्जा संरक्षण प्रक्रिया, ईंधन छलकन की सुरक्षित हैंडलिंग, छलक को हैंडल करना, ईंधन को निकालते समय सावधानियाँ, विषेली धूत का सुरक्षित निष्कासन, उत्सर्जन मानक, उठाने वाले साज सामानों की सामयिक जाँच करना, वाहनों को चलाने की अनुमति, वाहनों की टैस्टिंग करना, वाहन का फिटनेस टैस्ट, आंतरिक चलाने वाले इंजनों का वातावरण नियंत्रण, प्रयोग किए गए इंजन और लैंप का सुरक्षित निपटान, आग से खतरा, सुरक्षा के संकेत और प्रतीक, विजरती का झटका।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 15-17

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

## 2. माप की प्रणालियाँ

(Systems of Measurement)..... 18-39

(क) माप और माप लेने वाले औजार: माप, इकाईयों की पद्धतियाँ, माप लेने वाले टूल्स के प्रकार, स्ट्रेट ऐज; (ख) सूक्ष्ममापी यंत्र: आउटसाइड माइक्रोमीटर, इनसाइड माइक्रोमीटर, डेथ माइक्रोमीटर, स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर, दयूब माइक्रोमीटर, वर्नियर माइक्रोमीटर, वर्नियर केलिपर, डायल केलिपर, वर्नियर हाइट गेज, डिजीटल हाइट गेज, वर्नियर डेथ गेज, वर्नियर बैल प्रोट्रैक्टर, डायल टेस्ट इंडीकेटर, (ग) गेज: लिमिट गेज और फिक्सड गेज, बोरडन वैक्युम गेज, टायर प्रैशर गेज।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 38-39

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

## 3. हैंड और पॉवर टूल्स

(Hand and Power Tools)..... 40-62

मार्किंग के उद्देश्य, मार्किंग मीडिया, मार्किंग करते समय ध्यान योग्य संकेत, साज-सामान व इंस्ट्रमेंट्स, मार्किंग विधि, 'वी'-ब्लॉक, 'वी' ब्लॉकों की शुद्धता चैक करना, सावधानियाँ, एंगल प्लेटें, बैल स्क्वायर, हैंड टूल्स, हैमर्स, बैच वाइस, पाइप वाइस, टूल मेकर्स वाइस, हैंड वाइस, लैग वाइस, वाइस क्लोम्प्स, टूल मेकर्स क्लोम्प, स्क्रू ड्राइवर, स्पेनर्स, कुछ अन्य स्पेनर्स, टार्क रैंच, स्पेनरों का साइज व पहचान, स्पेनरों में दोष, प्लायर्स, एअर चीज़ल, एअर ब्लांगन, जैट वाशरें, पाइप फ्लेयरिंग टूल, पाइप कटिंग टूल, पुलर्स।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 61-62

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

## 4. फास्नर्स

(Fasteners) ..... 63-82

फास्नर्स, लॉकिंग डिवाइसिस, पिन से लॉक करना, स्प्रिंग वाशर से लॉक करना, सॉन नट, लॉकिंग स्ट्रेट, युब्ड नट, सेल्फ लॉकिंग नट, कीज, कॉर्टर्स, पिन, स्प्लाइनर, फ्लोजिस, कपलिंग्स, सर्किलप्स, रिवेटिंग, हाथ से रिवेटिंग करना, मशीन से रिवेटिंग करना, स्प्रिंग, एड्हेसिव बॉण्डिंग, गेस्केट्स।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 80-82

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

## 5. कटिंग टूल्स

(Cutting Tools) ..... 83-106

फाइल, कटों के प्रकार, ग्रेड्स, फाइलिंग, फाइलिंग तकनीकें, फाइल हैंडल, हेक्सा, हेक्साइंग, चीजल, चिपिंग आपरेशन, चीजल की ग्राइंडिंग, चिपिंग विधि, सावधानियाँ, स्कैपर, ग्राइंडिंग, ग्राइंडिंग मशीनें, ग्राइंडिंग आपरेशन में सुरक्षा, ग्राइंडिंग व्हील, बाण्डस, ग्रेड, स्टैण्डर्ड ग्राइंडिंग व्हील मार्किंग सिस्टम, ग्राइंडिंग व्हील की स्पेसीफिकेशन, स्टैण्डर्ड ग्राइंडिंग व्हील मार्किंग सिस्टम, ग्राइंडिंग व्हील का चयन, स्थिर कारक, लॉडिंग और ग्लेजिंग, ट्रूइंग और ड्रेसिंग, व्हील की मार्तिंग, ग्राइंडिंग व्हील की बैलेंसिंग, ग्राइंडिंग व्हील की स्पीड, ग्राइंडिंग मशीनें, सरफेस ग्राइंडर, सिलिंग्ड्रॉकल ग्राइंडर, टूल एण्ड कटर ग्राइंडर, गीली और सूखी ग्राइंडिंग, कार्य पकड़ने के साधन, ग्राइंडिंग दोष कारण और सुधार के उपाय।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 103-106

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

## 6. ड्रिलिंग

(Drilling) ..... 107-115

ड्रिलिंग, ड्रिलिंग मशीन, ड्रिलिंग आपरेशन्स, ड्रिलिंग की विधि।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 113-115

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

## 7. टैप्स और डाइयां

(Taps and Dies) ..... 116-121

टैप रैंच, स्टड एक्सट्रैक्टर, थ्रेडिंग डाई, डाई स्टॉक।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 120-121

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

## 8. रीमिंग

(Reaming) ..... 122-126

बोरिंग, लैपिंग, होनिंग।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) ..... 125-126

- बहु विकल्पीय प्रश्न
- कुँजी

<b>9. बेसिक इलेक्ट्रिसिटी</b>	<b>(Basic Electricity) .....</b>	<b>127–148</b>
इलेक्ट्रिसिटी के रूप, स्टेटिक इलेक्ट्रिसिटी, कोपेसिटर, फैराड – कोपेसिटेंस की मात्रा, सीरीज में कोपेसिटर्स, पैरेलल में कोपेसिटर्स, करेंट इलेक्ट्रिसिटी, ओह्म का नियम, इलेक्ट्रिकल पॉवर, इलेक्ट्रिक करेंट के प्रभाव, थर्मोइलेक्ट्रिक ऊर्जा, थर्मिस्टर्स, थर्मोकपल्स, इलेक्ट्रो-केमिकल ऊर्जा, फोटोवोल्टिक ऊर्जा, पीजोइलेक्ट्रिक ऊर्जा, इलेक्ट्रिकल सर्किट्स, अल्टरनेटिंग करेंट, प्यूज़।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 147–148		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>10. बैटरी</b>	<b>(Battery) .....</b>	<b>149–156</b>
बैटरी का उद्देश्य, बैटरियों के प्रकार, बैटरी की मैटिनेंस, बैटरी टैस्ट्स, बैटरी को बदलना, बैटरी में दोष, बैटरी की हैंडलिंग के दौरान सावधानियाँ, सर्विस-फी बैटरी।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 154–156		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>11. बेसिक इलेक्ट्रॉनिक्स</b>	<b>(Basic Electronics) .....</b>	<b>157–165</b>
सेमीकंडक्टर, सेमीकंडक्टर युक्तियाँ, ट्रांजिस्टर्स, लॉजिक गेट्स, टूथ टेबल का संक्षिप्त विवरण, ऑटोमोटिव इलेक्ट्रॉनिक्स।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 164–165		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>12. हाइड्रॉलिक्स और न्यूमेटिक्स</b>	<b>(Hydraulics and Pneumatics) .....</b>	<b>166–183</b>
हाइड्रॉलिक्स, पास्कल का नियम, प्रैशर, बल, प्रतिदिन बलों के प्रकार, लसीलापन, हाइड्रॉलिक्स से मिलने वाला यांत्रिक लाभ, हाइड्रॉलिक फ्लूइड्स, हाइड्रॉलिक फ्लूइड के गुण, हाइड्रॉलिक्स के लाभ, हाइड्रॉलिक्स का हानियाँ, गियर पम्प, वेन पम्प, हाइड्रॉलिक मोटर, हाइड्रॉलिक चिन्ह, हाइड्रॉलिक सिलेण्डर, हाइड्रॉलिक सिलेंडरों का वर्गीकरण, कंट्रोल वाल्व, डाइरेक्शनल कंट्रोल वाल्व, प्रैशर कंट्रोल वाल्व, नॉन-रिटर्न वाल्व, फ्लो कंट्रोल वाल्व, न्यूमेटिक्स, न्यूमेटिक सिस्टम की धारणा, न्यूमेटिक्स के लाभ, कम्प्रेसर, रेसिप्रोकेटिंग कम्प्रेसर, एअर सर्विस यूनिट, (FRL-फिल्टर, रेगुलेटर और लुब्रिकेटर), कम्प्रेसर एअर को सुखाना, एक्चुएटर्स, वाल्व्स, दिशा कंट्रोल वाल्व्स, प्रैशर कंट्रोल वाल्व्स, नॉन-रिटर्न वाल्व्स, फ्लो कंट्रोल वाल्व्स, न्यूमेटिक कंट्रोल प्रणालियाँ, न्यूमेटिक चिह्न, न्यूमेटिक सर्किटों के उदाहरण।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 182–183		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>13. इंजन का परिचय</b>	<b>(Introduction to Engine) .....</b>	<b>184–205</b>
इंजन का परिचय, इंजन की टर्म्स, ऑपरेशन के साइकिल्स, चार-स्ट्रोक इंजन के लाभ, चार-स्ट्रोक इंजन की हानियाँ, दो-स्ट्रोक इंजन, दो-स्ट्रोक इंजन के लाभ, दो-स्ट्रोक इंजन की हानियाँ, मल्टि-सिलेंडर इंजन, अधिक इंजन पॉवर उत्पन्न करना, सिंगल-सिलेण्डर और मल्टी-सिलेण्डर इंजनों के बीच तुलना, चार-स्ट्रोक डीजल (कम्प्रेशन-इगनीशन), इंजन साइकिल, दो-स्ट्रोक डीजल साइकिल, पेट्रोल इंजन और डीजल इंजन के बीच अंतर, वाहन लाइटिंग, गैस टर्बाइन, भारत में वाहनों का वर्गीकरण, SIAM के अनुसार कारों के खण्ड, बॉडी आकार पर आधारित वाहनों का वर्गीकरण, विभिन्न आधारों पर वाहनों का वर्गीकरण, पहियों के आधार पर, प्रयोग किए जाने वाले ईंधन के आधार पर, ट्रांसमिशन के आधार पर, इंजन के स्थान के आधार पर, वाहन हॉइस्ट।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 202–205		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>14. बनावट संबंधी विवरण</b>	<b>(Constructional Details) .....</b>	<b>206–228</b>
सिलेण्डर ब्लॉक, सिलेण्डर हैंड, ग्लो प्लग्स, सिलेण्डर हैंड स्टड्स, सिलेण्डर लाइनर्स, क्रैंककेस, आयल ऐन, पिस्टन, एअर क्लीनर, इनटेक और एजास्ट मेनिफोल्ड्स, गेस्केट, कनेक्टिंग रॉड, क्रैंकशाफ्ट, फ्लाईव्हील, कम्पन डेम्पर, केम्स और केमशाफ्ट्स, वाल्व्स, मफलर, ऑटोमोबाइल पार्ट्स और उनके मैटीरियल्स।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 226–228		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>15. लुब्रिकेशन प्रणाली</b>	<b>(Lubrication System) .....</b>	<b>229–241</b>
घघर्ण, इंजन लुब्रिकेशन, एक लुब्रिकेटिंग के वांछनीय गुण, लुब्रिकेटिंग के प्रकार, इंजन पार्ट्स जिन्हें लुब्रिकेशन की आवश्यकता होती है, लुब्रिकेटिंग प्रणालियाँ, लुब्रिकेशन प्रणाली के मुख्य पार्ट्स, ऑयल कूलर, ऑयल प्रैशर गेज, ऑयल प्रैशर इंडिकेटर, ऑयल लेवल इंडिकेटर, क्रैंककेस डायलूशन, क्रैंककेस वॉर्टिलेशन, ऑयल ब्रीदर, स्लज बनना, तेल बदलना, तेल की खपत, तेल का प्रैशर कम होना, तेल का प्रैशर अधिक होना।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 239–241		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>16. कुलिंग प्रणाली</b>	<b>(Cooling System) .....</b>	<b>242–255</b>
कूलिंग प्रणालियाँ, वाटर कूलिंग प्रणालियाँ, ऑटोमोटिव इंजनों में प्रयोग की जाने वाली कूलिंग प्रणालियाँ, कूलेंट के प्रकार, मैटिनेंस गाइडलाइंस, कूलिंग प्रणाली में समस्याएँ, कूलिंग प्रणाली की मैटिनेंस, मेरिन इंजन की कूलिंग प्रणाली, इंडस्ट्रियल इंजन कूलिंग प्रणाली।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 253–255		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>17. ऑपरेशन और मेंटेनेंस</b>	<b>(Operation and Maintenance) .....</b>	<b>256–268</b>
इंजन को स्टार्ट करने से पहले, इंजन को स्टार्ट करना, इंजन को गर्म करना, इंजन को चलाना, इंजन को बंद करना, इंजन की समस्याएँ, मैटिनेंस टिप्स, प्रिवेटिव मैटिनेंस, प्रिवेटिव मैटिनेंस समय-सूची, सिलेण्डरों का कम्प्रेशन टेस्ट, डिकार्बोनाइजेशन, इंजन की ओवरहॉल, इंजन असेम्बली के लिए ट्रूल्स और गेजिस, ओवरहॉल किए हुए इंजन को चलाने की कार्यविधि।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 268		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		
<b>18. ईंधन और कम्बस्चन</b>	<b>(Fuel and Combustion) .....</b>	<b>269–282</b>
डीजल ईंधन, डीजल ईंधनों के गुण, एडिटिव्स, स्पेसिफिकेशन के साथ मिलान न करने पर ईंधनों के नुकसानदायक प्रभाव, स्वच्छ डीजल प्रौद्योगिकी, ईंधन का जलना, कम्बस्चन, कम्बस्चन विधि को प्रभावित करने वाले कारक, कम्बस्चन नॉक, कम्बस्चन चंबर्स, अधिक शांत और स्मृथ डीजल के लिए प्रौद्योगिकी, पेट्रोल इंजन में इगनीशन प्रणाली, इलेक्ट्रॉनिक इगनीशन।		
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....</b> 280–282		
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी		

<b>19. ईंधन प्रणाली</b>		
(Fuel System) .....	283–287	
ईंधन प्रणाली के कार्य, ईंधन टैंक, ईंधन पाइपें, गेजें, ईंधन का दूषित होना, ईंधन फिल्टर्स, ईंधन प्रणाली की ब्लीडिंग, ईंधन फीड पम्प, हैंड प्राइमिंग डिवाइस, केलिब्रेशन, फेजिंग, ईंधन की किफायत।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	287	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>20. ईंधन इंजेक्शन</b>		
(Fuel Injection) .....	288–296	
डीजल ईंधन इंजेक्शन, ईंधन इंजेक्शन प्रणाली की आवश्यकताएँ, ईंधन इंजेक्शन की विधियाँ, एअरलैस इंजेक्शन (मैकेनिकल इंजेक्शन या सॉलिड इंजेक्शन), ईंधन इंजेक्शन प्रणाली की तुलना, ईंधन इंजेक्शन पम्प, पेट्रोल इंजन में पेट्रोल इंजेक्शन।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	295–296	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>21. गवर्नर्स</b>		
(Governers) .....	297–301	
गवर्नर की आवश्यकता, गवर्नरों का वर्गीकरण, गवर्नरों की विशिष्टियाँ, मैकेनिकल गवर्नरों के लाभ, मैकेनिकल गवर्नरों की हानियाँ।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	301	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>22. एअर-इनटेक प्रणाली</b>		
(Air-Intake System) .....	302–307	
उद्देश्य, पार्ट्स, सुपरचार्जिंग और टर्बोचार्जिंग में अन्तर।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	306–307	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>23. एग्जॉस्ट प्रणाली</b>		
(Exhaust System) .....	308–314	
उद्देश्य, पार्ट्स, सक्रिय एग्जॉस्ट शोर रद्द करना, बैक प्रैशर, डीजल इंजन एग्जॉस्ट एमिशन, धुएं का रंग, स्वास्थ्य पर डीजल इंजन एग्जॉस्ट का प्रभाव, भारत स्टेज इमिशन मानक।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	314	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>24. चार्जिंग प्रणाली</b>		
(Charging System) .....	315–319	
प्रणाली का लेआउट, बोल्टेज-करेंट रेगुलेटर, डायनमो की समस्याएँ, आल्टरनेटर की समस्याएँ।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	319	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>25. स्टार्टिंग प्रणाली</b>		
(Starting System) .....	320–325	
स्टार्टिंग विधियाँ, हैंड स्टार्टिंग, इलेक्ट्रिक स्टार्टिंग, हाइड्रोलिक क्रॉकिंग मोटर स्टार्टिंग, कम्प्रेस्ट एअर मोटर स्टार्टिंग, कम्प्रेस्ट एअर एडमिशन स्टार्टिंग, ऑक्सीलियरी गेसोलिन इंजन स्टार्टिंग, नाइट्रोजन इंजन स्टार्टर्स, सिंग्रा इंजन स्टार्टर्स, कोल्ड स्टार्टिंग डिवाइस, स्टार्टिंग सिस्टम टेस्ट।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	324–325	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>26. इंजन की परफॉर्मेंस और रेटिंग</b>		
(Engine Performance and Rating) .....	326–333	
फोर्स, प्रैशर, पॉवर, इंडिकेटर, मीन इंडिकेटिड प्रैशर, इंडिकेटिड हॉर्स पॉवर, ब्रेक हॉर्स पॉवर, इंजन की कार्यकुशलताएँ, मैकेनिकल कार्यकुशलता, थर्मल कार्यकुशलता, आयतनीय कार्यकुशलता, स्केवेंज कार्यकुशलता, परफॉर्मेंस की सीमा।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	332–333	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>27. समुद्री और स्थिर इंजन</b>		
(Marine and Stationary Engines) .....	334–347	
समुद्री इंजन, स्थिर इंजन, इंजन के प्रकार, डबल एकिंग इंजन, अपोज्ड पिस्टन इंजन, समुद्री जहाज इंजन स्टार्टिंग सिस्टम, समुद्री जहाज इंजन कूलिंग सिस्टम, इंडरिंट्रियल इंजन कूलिंग प्रणाली, समुद्री जहाज इंजन लुब्रिकेशन सिस्टम, हाइड्रोलिक कपलिंग, इलेक्ट्रोमैनेटिक कपलिंग, रिडिक्शन गियर ड्राइव, इलेक्ट्रिकल ड्राइव, डायरेक्ट करेंट मोटर, डायरेक्ट करेंट जनरेटर, आल्टर्नेटिंग करेंट मोटर, आल्टर्नेटर, सुपरचार्जिंग।		
एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड) .....	346–347	
• बहु विकल्पीय प्रश्न	• कुँजी	
<b>28. समस्या निवारण</b>		
(Troubleshooting) .....	348–355	
लोड के तहत इंजन ओवरहीट करता है, डीजल इंजन स्टार्ट होने में समस्या, अत्यधिक धुआँ, डीजल इंजन रखरखाव टिप्स, प्रोजेक्ट वर्क, सामान्य दिशा निर्देश, तकनीकी खराबी के आधार पर मरम्मत, सुझाया गया प्रोजेक्ट रिपोर्ट का फॉर्मेट, उद्देश्य, तरल कूलिंग सिस्टम, तरल-कूल्ड सिस्टम की सर्विसिंग, निष्कर्ष, सामान्य टिप्पणी।		

**परिशिष्ट : मॉडल पेपर्स 1 से 8 (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के लिए – NSQF लेवल – 3) .....** 356–392