

## प्रस्तावना

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (MSDE) के तहत प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) देश में शीर्ष बॉडी है, जो विभिन्न व्यावसायिक प्रशिक्षण योजनाओं के संबंध में मानदंडों, मानकों, प्रक्रियाओं और दिशानिर्देशों की योजना बनाने, तैयार करने और निर्धारित करने के संबंध में है, जिनमें से शिल्पकार प्रशिक्षण आईटीआई में लागू की गई योजना (CTS) सबसे महत्वपूर्ण है। अच्छी तरह से डिजाइन किए गए पाठ्यक्रम को निर्धारित करना और उचित मूल्यांकन और प्रमाणन प्रक्रिया (assessment and certification procedure) को लागू करना व्यावसायिक प्रशिक्षण के महत्वपूर्ण पहलुओं में से एक है।

DGT ने अपने आदेश संख्या MSDE (GT)19/03(02)/2022-CD दिनांक 5 अप्रैल 2022 के माध्यम से सभी संबंधितों को वर्कशॉप कैलकुलेशन और साइंस (WCS) और इंजीनियरिंग ड्राइंग (ED) से संबंधित पाठ्यक्रम को सरल बनाने के अपने निर्णय से अवगत कराया। इन विषयों को सभी इंजीनियरिंग ट्रेडों के ट्रेड थ्योरी विषय के साथ मर्ज दिया गया है।

इस नवीनतम विकास को ध्यान में रखते हुए, यह पुस्तक तैयार की गई है जिसमें नवीनतम अधिसूचित पाठ्यक्रम के अनुसार WCS और ED की अनिवार्यताएं शामिल हैं। इसमें मुख्य रूप से प्रशिक्षण के पहले और दूसरे वर्ष के लिए WCS और ED के विषय शामिल हैं। जबकि सरलीकृत और सचित्र विषय सारांश (simplified and illustrated topic summary) को न्यूनतम रखा गया है, WCS और ED दोनों पर बहुविकल्पीय प्रश्नों का एक समृद्ध बैंक (1000 MCQs) ट्रेड टेस्ट में प्रशिक्षुओं का सामना करने की संभावना के अनुसार शामिल किया गया है MCQs की कुंजी के साथ जोड़े गए विस्तानपूर्वक नोट के बारे में यहां एक विशेष उल्लेख किया जाना है। इससे प्रशिक्षुओं को न केवल सही विकल्प चुनने में मदद मिलेगी बल्कि आवश्यक संबंधित स्पष्टीकरण भी समझ में आएगा।

हमें पूरी उम्मीद है कि WCS और ED से संबंधित पाठ्यक्रम में नवीनतम बदलाव के साथ तालमेल बिठाने में प्रशिक्षुओं को यह पुस्तक बहुत मददगार लगेगी। हम बाद के संस्करणों में इस पुस्तक के और सुधार के लिए सुझावों का स्वागत करेंगे।

— लेखक

# विषय-सूची

## प्रथम वर्ष भाग-1

### वर्कशॉप कैलकुलेशन और साइंस (पेज 1-46)

1. इकाइयाँ, फ्रैक्शन (Units, Fractions).....1	परिचय, इकाइयों की अंतर्राष्ट्रीय प्रणाली, इकाइयों के मीट्रिक और ब्रिटिश प्रणाली का रूपांतरण, फ्रैक्शन, सबसे कम सामान्य गुणक, उच्चतम सामान्य फैक्टर, दशमलव फ्रैक्शन।
2. वर्गमूल, अनुपात और प्रतिशत (Square Root, Ratio and Proportion, Percentage).....6	स्वावार और स्वावार रूट, रूट का प्रतीक, किसी संख्या का वर्गमूल निकालने की विधि, पाइथागोरस थ्योरम, प्रतिशत, अनुपात, समानुपात।
3. मटेरियल साइंस (Material Science) .....9	धातु, लौह और अलौह धातु, मिश्र धातु, धातुओं के गुण, कास्ट आयरन, रॉट आयरन, स्टील के प्रकार, मिश्र धातु तत्व और स्टील के गुणों पर उनका प्रभाव, अलौह धातु, अलौह मिश्र धातु, इंसुलेटिंग मटेरियल।
4. द्रव्यमान, भार, आयतन और घनत्व (Mass, Weight, Volume and Density) .....14	द्रव्यमान, भार, घनत्व, उछाल, आर्किमिडीज सिद्धांत।
5. स्पीड, वेलोसिटी, वर्क, पावर और ऊर्जा (Speed, Velocity, Work, Power and Energy) .....18	स्पीड, त्वरण, मैकेनीकल वर्क, पॉवर, ऊर्जा।
परिशिष्ट : प्रथम वर्ष मॉडल पेपर्स 1 से 10 (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के लिए – NSQF) ..... 47-77	

## प्रथम वर्ष भाग-2

### इंजीनियरिंग ड्राइंग (पेज 78-114)

1. इंजीनियरिंग ड्राइंग का परिचय (Introduction to Engineering Drawing).....78	इंजीनियरिंग ड्राइंग की सामान्य विशेषताएँ, ड्राइंग साइज, ड्राइंग उपकरण, ड्राफ्टिंग मशीन, पैटोग्राफ।
2. आयाम (Dimensioning) .....80	आयाम के प्रकार, छोटे फीचर के आयाम।
3. लाइन्स और लेटरिंग (Lines and Lettering).....81	लाइन्स शैलियाँ और प्रकार, लेटरिंग, स्केल्स।
4. ज्यामितीय आकृतियों की ड्राइंग (Drawing of Geometrical Figures) .....84	मार्किंग और प्रोजेक्शन (Views and Projections) .....90 आर्थोग्राफिक प्रोजेक्शन, फर्स्ट-एंगल प्रोजेक्शन, थर्ड-एंगल प्रोजेक्शन, आइसोमेट्रिक प्रोजेक्शन।
5. रीडिंग ऑफ जॉब ड्रॉइंग्स (Reading of Job Drawings) .....94	फ्री हैंड स्केचिंग (Free Hand Sketching) .....97
6. फ्री हैंड स्केचेस (Free Hand Sketches) .....99	मार्किंग और मापन टूल्स, हैंड टूल्स, कटिंग टूल्स, प्रिसिशन इंस्ट्रुमेंट्स और गेजीस, शीट मेटल टूल्स और उपकरण, इलेक्ट्रिकल टूल्स, एक्सेसरीज और वायर जोड़, कुछ महत्वपूर्ण इलेक्ट्रिकल सिव्हल, बैलिंग टूल्स, उपकरण आदि, रेफ्रिजरेशन और एयर कंडीशनिंग टूल्स, उपकरण आदि, आटोमोबाइल बटक।

परिशिष्ट : प्रथम वर्ष मॉडल पेपर्स 1 से 10 (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के लिए – NSQF) ..... 115-149

## द्वितीय वर्ष भाग-1

### वर्कशॉप कैलकुलेशन और साइंस (पेज 1-15)

1. फ्रिक्शन (Friction) .....	1	4. नियमित और अनियमित सतहों का क्षेत्रफल (Area of regular and irregular surface) .....	7
घर्षण के प्रकार, फ्रिक्शन के नियम, घर्षण के लाभ और हानियाँ, फ्रिक्शन घटाना।			
2. लुब्रिकेशन (Lubrication) .....	4	5. इलास्टिसिटी (Elasticity) .....	9
इंजन लुब्रिकेशन, लुब्रिकेशन की आवश्यकता, लुब्रिकेशन सिस्टम का उद्देश्य, लुब्रिकेट के बार्छित गुण।		तनाव, तनाव।	
3. गुरुत्वाकर्षण का केंद्र (Centre of Gravity) .....	5	6. हीट ट्रीटमेंट (Heat treatment) .....	11
सेंट्रोइड, आकृतियों का गुरुत्व केंद्र ज्ञात करने की विधियाँ, कुछ ज्यामितीय चित्रों के गुरुत्वाकर्षण का केंद्र, गुरुत्व केंद्र की गणना।		अनीलिंग, नार्मलाइजिंग, हार्डनिंग, टेपरिंग, केस हार्डनिंग, एज हार्डनिंग।	
		7. अनुमान और लागत (Estimation and costing) .....	14
		कुल लागत, ब्रेक इवन पॉइंट, उदाहरण।	

**परिशिष्ट : द्वितीय वर्ष मॉडल पेपर्स 1 से 10 (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के लिए – NSQF) ..... 16-43**

## द्वितीय वर्ष भाग-2

### इंजीनियरिंग ड्राइंग (पेज 44-77)

1. फास्टनर्स (Fasteners) .....	44	बेसिक वेल्ड सिम्बल्स, सप्लीमेंटरी वेल्ड सिम्बल्स, एक वेल्ड सिंबल के तत्व।	
नट्स, बोल्ट्स, स्क्रू थ्रेड्ज, SP-46-2003 के अनुसार फास्टनर का सरलीकृत निरूपण।			
2. मशीन फॉउंडेशन (Machine Foundation) .....	51	5. पाइप और पाइप जोड़ (Pipes and Pipe Joints) .....	61
3. रिवेट और रिवेटेड जोड़ (Rivets and Riveted Joints) .....	52	पाइपिंग ड्राइंग, पाइप फिटिंग।	
4. वेल्डिंग और वेल्डेड जोड़ (Welding and Welded Joints) .....	56	6. सेक्शनल व्यू (Sectional Views) .....	65
		सेक्शन के प्रकार।	
		7. इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स (Electrical and Electronics) .....	69
		इलेक्ट्रिकल सिंबल, लॉजिक गेट्स।	
		7. रीडिंग ऑफ ड्राइंग (Reading of Drawings) .....	74

**परिशिष्ट : द्वितीय वर्ष मॉडल पेपर्स 1 से 10 (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के लिए – NSQF) ..... 78-117**