

इस पाठ्यपुस्तक के साथ निःशुल्क वीडियो सॉल्यूशंस ( Free Video Solutions ) कैसे पाएँ :

1. <https://asianonline.in/user-signup> पर जाएं या नीचे दिए गए QR कोड को स्कैन करें।
2. वेबसाइट के यूजर साइनअप (user signup) पेज पर अपना विवरण लिखें—नाम, Whatsapp मोबाइल नंबर, ईमेल और इस कार्ड पर दिया गया प्रोमोकोड स्कैच करने के बाद भरें।
3. "Signup Now" पर क्लिक करें।
4. आपके मोबाइल फोन के Whatsapp पर एक OTP आएगा।
5. 6 अंकों वाले OTP को "6 Digit OTP" के नीचे डालें, और "Verify OTP" पर क्लिक करें।
6. आपकी साइन अप प्रक्रिया पूरी हो गई है, अब आप इस पुस्तक में दिए गए MCQ के वीडियो सॉल्यूशंस (Video Solutions) देखने के लिए "Show Lectures" पर क्लिक कर सकते हैं।

#### नियम और शर्तें :

1. प्रोमोकोड का उपयोग एक उपयोगकर्ता केवल एक बार कर सकता है।
2. वीडियो सॉल्यूशंस को दोबारा देखने के लिए, वही उपयोगकर्ता केवल अपने Whatsapp मोबाइल नंबर (जो साइनअप प्रक्रिया के दौरान उपयोग किया गया था) के साथ <https://asianonline.in/user-login> पर लॉग इन करके अपने लॉगिन खाते में जा सकता है।

प्रोमोकोड का उपयोग करने के लिए QR कोड को स्कैन करें



Call us at  
9716836719



एशियन  
पब्लिशर्स



# ITI इलैक्ट्रीशियन थ्योरी

NSQF लेवल-4 पाठ्यपुस्तक

by K. Mehta के साथ

सबसे महत्वपूर्ण (सम्पूर्ण पाठ्यक्रम) MCQ वीडियो सॉल्यूशंस (हिंदी)



#### आपको मिलेगा :

- इस पुस्तक में दिए गए सबसे महत्वपूर्ण 2000+ अध्याय-वार MCQs के वीडियो सॉल्यूशंस (Explanation के साथ) FREE
- 30+ घंटे के वीडियो
- प्रशिक्षक द्वारा Doubt समाधान

इस पुस्तक के महत्वपूर्ण बहुविकल्पीय प्रश्नों (MCQs) के वीडियो सॉल्यूशंस प्राप्त करने के लिए इस प्रोमोकोड का उपयोग करें।

[www.asianonline.in](https://www.asianonline.in) पर जाएं या 9716836719 पर हमसे संपर्क करें

# नवीनतम संस्करण की प्रस्तावना ( NSQF लैबल-4 सम्मत )

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (MSDE) के अधीन प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT), राष्ट्रीय स्तर पर व्यावसायिक प्रशिक्षण के विकास और समन्वय के लिए सर्वोच्च संगठन होने के कारण, समय-समय पर चलने वाले मार्किट और उद्योग के साथ अपने विभिन्न दृष्टिकोणों को उत्तमतर बनाने के लिए कदम उठाते हैं। प्रत्येक CTS ट्रेड के पाठ्यक्रम को राष्ट्रीय कौशल योग्यता रूपरेखा (NSQF) के उचित स्तर के साथ पुनः संशोधित किया गया है। इलैक्ट्रीशियन ट्रेड के संशोधित पाठ्यक्रम को NSQF के स्तर 4 कम्प्लाइअन्ट बना दिया गया है।

इलैक्ट्रीशियन पुस्तक के इस नवीन परिवर्धित संस्करण को इन परिवर्तनों को ध्यान में रखते हुए, नवीनतम पाठ्यक्रम के अनुसार पूरी तरह से विस्तारित किया गया है। नई सामग्री जैसे—स्मार्ट मीटर, ई वी, कंट्रोल पैनल वायरिंग, इलैक्ट्रिक ड्राइव्स, रेसिस्टर कलर कोड, बूलियन एल्जेब्रा और लॉजिक गेट्स तथा लागत और अनुमान आदि नए विषयों का समावेश किया गया है।

पुस्तक के इस नवीन परिवर्द्धित संस्करण में निम्न तीन तत्वों का समावेश करते हुए इसे प्रशिक्षार्थियों की वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा हेतु अत्यंत लाभदायक बना दिया गया है:

## 3-इन-1 संस्करण:

1. ट्रेड थ्योरी (बड़ी संख्या में चित्रों से सुसज्जित)
2. एसाइनमेंट-सॉल्वड (2100 से अधिक MCQs)
3. मॉडल पेपर्स (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के प्रथम और द्वितीय वर्ष के लिये 12 मॉडल पेपर्स)

प्रशिक्षुओं को और भी अधिक आत्मविश्वास के साथ A.I.T.T. का सामना करने में मदद करने के लिए, वे इस पुस्तक में दिए गए सभी MCQs के 50+ घंटे के वीडियो सोल्यूशन (व्याख्या के साथ) का बिल्कुल मुफ्त लाभ उठा सकते हैं—इस संस्करण के साथ प्रदान की गई एक नई और अनूठी विशेषता।

प्रत्येक अध्याय में नए परीक्षा प्रश्नों के समावेश के साथ यह संस्करण छात्रों के लिए अत्यंत लाभदायक सिद्ध होगा। ऐसा विश्वास है कि यह पुस्तक प्रशिक्षुओं को वांछित दक्षता हासिल करने में सहायक होगी और वे एन. सी. वी. टी. प्रमाण पत्र हासिल करने के लिए परीक्षा में सफल होंगे।

पाठकों के सुझावों का हम स्वागत करते हैं क्योंकि ये सुझाव हमें अगले संस्करण में और सुधार करने में सहायक होंगे।

– के. मेहता

# विषय सूची

NSQF (Level-4) compliant competency based Curriculum for Electrician (Latest Syllabus) Under CTS .....(ix-xii)

## प्रथम वर्ष

### मॉड्यूल

### पृष्ठ

#### 1. सेफ्टी प्रैक्टिस और हैंड टूल्स

##### (Safety Practice and Hand Tools) ..... 3-30

व्यावसायिक खतरे, सुरक्षा, सामान्य सुरक्षार्थ सावधानियाँ, व्यक्तिगत सुरक्षा, दुर्घटना, वर्कशाप दुर्घटनाओं के कारण, स्वास्थ्य खतरों के कारण, सुरक्षात्मक सावधानियाँ, आग लगने और पोल पर कार्य करने की सावधानियाँ, व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण, आग से खतरा, बिजली का झटका, हाउसकीपिंग, सुरक्षा चिह्न, इलैक्ट्रिक शॉक से छुड़ाना, बेहोश व्यक्ति को होश में लाने की विधियाँ, कृत्रिम श्वास की नवीनतम विधियाँ, विद्युत से आग लगने के कारण तथा इसे बुझाने की विधियाँ, आग की श्रेणियाँ – रोकथाम एवं शमन, अग्नि-शामकों के प्रकार, इलैक्ट्रीशियन के हाथ के औज़ार व इनकी सावधानियाँ, औज़ारों की सावधानियाँ और अनुरक्षण, बोल्ट, नट और पेच की पहचान, साइज व आकार, मानकों की अवधारणाएं, चिन्ह व संकेत। National Electrical Code 2011, Section 1. Scope Of The National Electrical Code, Section 2. Definitions, Section 3 Graphical Symbols For Diagrams, Letter Symbols And Signs, Section 4 Guide For Preparation of Diagrams, Charts, Tables And Marking.

#### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

##### • बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी 25-30

#### 2. बेसिक वर्कशॉप प्रैक्टिस (Basic Workshop Practice) .... 31-61

कटिंग टूल्स और फास्टनर्स: ड्रिलिंग; हैंड टैप्स; टैप रैंच; गेंज़िज़; लिमिट गेंज़ और फिक्सड गेंज़; फास्टनर्स; रिवेटिंग; हाथ से रिवेटिंग करना; रिवेट हैंडों के आकार; रिवेटिंग ज्वाइट्स; रिवटों के मध्य दूरी; हैंड डिलिंग मशीनों।

कारपेंटरी (बद्दीगिरी): सुरक्षा सावधानियाँ; कारपेंटरी के औज़ार; कीतों के प्रकार व लकड़ी वाला स्क्रू; लकड़ी के काम में प्रयोग होने वाले पेचकस।

शीट मेटल वर्किंग: लेइंग आउट; शीट मेटल के कार्य में प्रयोग में लायी जाने वाली धातुएं; स्निप; मैलेट; हैमर; स्टील स्वेच्यर; स्क्रैच ऑवल और स्काइबर; कम्पासिस; डिवाइडर; ट्रैमल; पर्चिस; प्लायर्स; बैच प्लेट; हैंड ग्रूवर; स्टेक्स; मॉड्लिंस; फोलिंग बार; 'सी' क्लेम्प; एंगल स्टील; लीवर शीयर; सर्किल कटिंग मशीन; फार्मिंग मशीन; बैंडिंग मशीन; निबलिंग मशीन; सीप्स; हेम्स; नॉचिस; सामान्य शीट मेटल कार्यक्रियाएं; ज्वाइट्स / सीप्स के लिए एलाउंस; डेवलपमेंट्स; शीट मेटल शॉप में सुरक्षा।

#### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

##### • बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी 55-61

#### 3. तारें, जोड़ और सोल्डरिंग

##### (Wires, Joints and Soldering) ..... 62-85

चालक, कुचालक एवं अर्द्धचाल; तारों में चालकों का प्रयोग; वायर गेज का प्रयोग; कुचालक; अच्छे कुचालकों के गुण; कुचालक के प्रकार; घरेलू वैद्युतिक वायरिंग में इन्सुलेटिंग पदार्थों का उपयोग;

इन्सुलेशन के आधार पर सामान्य उपयोग में आने वाले इन्सुलेटेड केबिल; केबिल्स की ग्रेडिंग; अन्डरग्राउन्ड केबल्स; भूमि-गत केबल; सोल्डरिंग का उद्देश्य; सोल्डर बनाने में प्रयोग होने वाली धातुएँ; फ्लक्स, फ्लक्स के प्रकार व उपयोग; सॉफ्ट सोल्डरिंग करने की भिन्न-भिन्न विधियाँ; एल्युमिनियम के जॉड्न पर सोल्डरिंग; सोल्डरिंग कार्य में सावधानियाँ; ब्रेजिंग; विद्युत चालक में जोड़; सुचालकों को जोड़ना; अच्छे जोड़ों की अनिवार्य विशेषताएँ; भूमिगत केबिलों को जोड़ना; संचाहरोधी पदार्थ; विसंवाहक पदार्थों की विशेषताएँ; विसंवाहक पदार्थों का वर्गीकरण; गैरीसंय विसंवाहक पदार्थ; ठोस विसंवाहक पदार्थ; विसंवाहक अपने सुरक्षित अधिकतम क्रियाशील तापमान के अनुसार वर्गीकृत; तरल विसंवाही पदार्थ; ट्रांसफॉर्मर ऑवल की जांच; सर्शलेपिक (सिस्थेटिक) विसंवाही तेल; विविध विसंवाही तेल।

##### • बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

81-85

#### 4. बेसिक इलैक्ट्रिकल प्रैक्टिस (Basic Electrical Practice) .. 86-120

प्रारम्भिक विद्युत: पदार्थ, अणु, परमाणु व परमाणु संरचना; इलैक्ट्रोन ध्यारो; विद्युत करन्ट के प्रभाव; निम्लिखित को समझाइए; इलैक्ट्रिक सर्किंट व इसके प्रकार; ओहा का नियम एवं इसके अनुप्रयोग; रैसिस्टेन्स के नियम; स्पैसिफिक रैसिस्टेन्स; स्पैसिफिक कंडक्टिविटी तथा प्रतिरोध का टैम्प्रेचर कोएफिशियेंट; रैसिस्टर्स का सीरीज और पैरलल कनैक्शन; बोल्ट मीटर और एम्पियर मीटर का प्रयोग; ओहा के नियम का प्रतिपादन; किरचॉफ के नियम; किरचॉफ के नियम से नेटवर्क प्रश्न हल करते समय सावधानियाँ; व्हीटस्टोन ब्रिज; पोस्ट ऑफिस बॉक्स; डी.सी. और ए.सी. प्रणाली की तुलना और लाभ।

प्रतिरोधक: परिचय; कार्बन रेसिस्टर्स; कार्बन रेसिस्टर्स की विशेषताएँ; पावर रेटिंग; विश्वसनीयता; वायर वाउन्ड रेसिस्टर्स; वायर वाउन्ड रेसिस्टर्स की विशेषताएँ; पोटेन्शियोमीटर; विशेष प्रकार के रेसिस्टर्स; रेजिस्टर मानों का कोरिंग; रेजिस्टर की विशिष्टता; व्हीटस्टोन ब्रिज; पोस्ट ऑफिस बॉक्स।

रेसिस्टर रंग कोड्स: परिचय, रंग कोड और टॉलरेन्स कोड, प्रतिरोधक का रंग कोड ज्ञात करना।

#### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

##### • बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

112-120

#### 5. कैपेसिटर्स, चुम्बकत्व और विद्युत-चुम्बकत्व (Capacitors, Magnetism and Electro-magnetism)..... 121-141

कैपेसिटर्स: कैपेसिटर व इसका सिद्धान्त; कैपेसिटेंस; कैपेसिटर्स के प्रकार एवं उनके उपयोग।

चुम्बकत्व और विद्युत-चुम्बक: चुम्बकत्व; चुम्बकत्व का अनुक सिद्धान्त एवं चुम्बक के गुण; चुम्बक के प्रकार, स्थाई चुम्बक बनाने की विधियाँ व उसकी आकृतियाँ; कुछ प्रमुख परिभाषाएँ; चुम्बकीय पदार्थ; चुम्बकों की देख-रेख और अनुरक्षण; चुम्बकीय व विद्युत परिपथ में तुलना; हिस्टरिसिस व हिस्टरिसिस हानि; अस्थाई चुम्बक, सिद्धान्त व उपयोग; कन्डक्टर में उत्पन्न होने वाले चुम्बकीय फ्लक्स की दिशा ज्ञात करना; सॉलेनॉइड, इसका क्षेत्र एवं ध्रुवता; फैराडे के

इलैक्ट्रोमैग्नेटिक इन्डक्शन के सिद्धान्त; कन्डक्टर में प्रेरित वि.वा. बल; लैंज का नियम; एडी करेंट; सैल्फ इन्डक्टेन्स; म्युच्युल इन्डक्टेन्स।	
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)</b>	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	135-141
<b>6. ए.सी. सर्किट्स (A.C. Circuits) .....</b>	<b>142-171</b>
विद्युत धारा; शुद्ध प्रतिरोधी सर्किट; शुद्ध इन्डक्टिव सर्किट शुद्ध कैपेसिटिव सर्किट; कॉइल काफ.फैक्टर; किसी इन्डक्टिव सर्किट में करन्ट पीछे और कैपेसिटिव सर्किट में करन्ट आगे क्यों रहती है?; श्रेणी में प्रतिरोध तथा इन्डक्टेन्स; इपीडींस त्रिभुज तथा पावर फैक्टर; सर्किट का शक्ति व्यय; वास्तविक शक्ति, आभास शक्ति, रिएक्टिव शक्ति और पावर फैक्टर; श्रेणी में प्रतिरोध तथा कैपेसिटेंस; श्रेणी में प्रतिरोध, इन्डक्टेन्स एवं कैपेसिटेंस; ए.सी. समानान्तर सर्किट्स को हल करने की एडमिटेंस विधि; इम्पीडेंस तथा एडमिटेंस त्रिभुजों की तुलना; एडमिटेंस विधि से ए.सी. समानान्तर सर्किट्स को कैसे हल करें; पावर फैक्टर का महत्व; लो पावर फैक्टर के दुष्प्रभाव; पॉवर फैक्टर सुधारने की आवश्यकता; पॉवर फैक्टर सुधारने की विधियाँ; पॉलीफेज सर्किट्स; स्टार कनेक्शन; डेल्टा कनेक्शन; स्टार व डेल्टा में अन्तर; सिंगल फेज आपूर्ति की अपेक्षा थ्री-फेज आपूर्ति के लाभ; प्रसंवादी (हार्मोनिक्स) समिश्र तरंग रूपों का परिणामी आकार; रैखिक एवं अरैखिक भारों के बीच अन्तर; वैरिएबल फ्रीक्वेंसी ड्राइव्स, हार्मोनिक्स कैसे उत्पन्न करती है?; प्रभाव एवं नकारात्मक परिणाम; दो वाटमीटर विधि से पावर की माप।	
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)</b>	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	164-171
<b>7. सैल और बैट्रीज़ (Cells and Batteries) .....</b>	<b>172-198</b>
विद्युत करन्ट का रासायनिक प्रभाव; इलैक्ट्रोलिसिस; इलैक्ट्रोलाइट; इलैक्ट्रोड; आयन्स; वोल्टामीटर; फैराडे के विच्छेदन के नियम; फैराडे के नियमों का सत्यापन; बैट्री चार्जिंग; बैट्री चार्जर; बैट्री की चार्जर्ड और डिस्चार्जर अवस्थाएँ; सौर सैल; इलैक्ट्रोलिसिस के उपयोग; प्राइमरी सैल, इसका सिद्धान्त और विशेषताएँ; प्राइमरी सैलों के दोष व इन्हें दूर करने के उपाय; लैकलांगी सैल, इसके दोष एवं उनका निवारण; डेनियल सैल; ड्राई सैल; सैल का आन्तरिक रेसिस्टेन्स; वि.वा. बल एवं विभावान्तर में अन्तर; सैलों का समूहन; प्राइमरी सैल और सैकेन्डरी सैल में अन्तर; सैकेन्डरी सैल; सैकेन्डरी सैल के प्रकार; चार्जिंग और डिस्चार्जिंग के समय रासायनिक परिवर्तन; चार्जिंग और डिस्चार्जिंग अवस्था को मालूम करना; इलैक्ट्रोलाइट तैयार करने की विधि; सौसिकिक ग्रेविटी; सैल की एम्पियर घंटा के पेसिटी; हाई रेट डिस्चार्ज टेस्टर; बैट्री की ट्रिक्लिं चार्जिंग; बैट्री के टर्मिनल्स की पोलेरिटी ज्ञात करना; बैट्री को उपयोग करने के लिए सावधानियाँ; बैट्री का रख-रखाव; बैट्री को चार्ज करने की विधियाँ; लैड एसिड बैट्रीज के लाभ व हानियाँ; निकिल आयरन सैल के लाभ व हानियाँ; लैड-एसिड सैल और निकिल-आयरन सैल की तुलना।	
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)</b>	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	191-198
<b>8. बेसिक वायरिंग प्रैक्टिस (Basic Wiring Practice) 199-240</b>	
विद्युत सहायक सामग्री: विद्युत सहायक सामग्री, इसका उपयोग; स्विच व इसके प्रकार; लैम्प होल्डर व इनके प्रकार; सीरिंग रोज, पिन प्लग, सॉकिट और एडॉप्टर; फ्यूज कट आउट व इसके प्रकार; एल्युमिनियम	
केबिल उपयोग करने के लिए सावधानियाँ; इन्सुलेटेड वायर्स और केबिल्स में अन्तर; तारों को मापना; तार के प्रकार; केबिल्स के प्रकार; फायर अलार्म; शब्दावली व महत्वपूर्ण परिभाषाओं।	
घरेलू और औद्योगिक वायरिंग: मैगर; वायरिंग का चयन; वायरिंग करने के लिए आवश्यक सामग्री; वायरिंग प्रारम्भ करने से पहले की तैयारी; वायरिंग विधियाँ; घरेलू कार्यों के लिए वायरिंग विधियाँ; विभिन्न घरेलू वायरिंग के लाभ, हानि, पर्योग एवं सावधानियाँ; वायरिंग से सम्बन्धित आई. ई. अथवा आई. एस. (732.1963) के निर्देश; घरेलू इन्स्टालेशन को सप्लाई देने से पूर्व के "भारतीय विद्युत नियम" के अन्तर्गत किए जाने वाले टैस्ट; वैद्युतिक स्थापनाओं के सामान्य दोष; विभिन्न उपयोगों के लिए लैम्प की बॉटेज; लैम्प पॉइन्ट्स के स्थान; केबल्स की रंग पहचान; सॉल्वड उदाहरण।	
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)</b>	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	228-240
<b>9. अर्थिंग और वायरिंग इन्स्टालेशन (Earthing and Wiring Installation) .....</b>	<b>241-260</b>
अर्थिंग: अर्थिंग एवं इसका उद्देश्य; मानव शरीर पर इलैक्ट्रिक शॉक का प्रभाव; परिभाषाएँ; 'अर्थ' इलैक्ट्रोड का रेसिस्टेन्स; अर्थ स्थापित करने की सामान्य विधियाँ; विद्युत सब-स्टेशन के लिए अच्छे 'अर्थ' की व्यवस्था करने की विधि; अर्थिंग रेसिस्टेन्स को कम करने की विधि; 3-फेस ए.सी. सिस्टम में न्यूट्रल को 'अर्थ' क्यों किया जाता है; 'अर्थ' प्रतिरोध मापन; अर्थिंग के सम्बन्ध में निर्देश; भारतीय विद्युत नियम; अर्थ लीकेज रिले।	
लागत और अनुमान: अनुमान, इन्स्टालेशन पर लोड का निर्धारण, चालक के मेन स्विच, डिस्ट्रिब्यूशन बोर्ड और साइज़ की रेटिंग का निर्धारण।	
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)</b>	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	257-260
<b>10. प्रदीपन, प्रकाश के स्रोत और सजावटी लाइटिंग (Illumination, Source of Light and Decoration Lighting) .....</b>	<b>261-290</b>
प्रदीपन: परिचय (introduction); प्रदीपन में प्रयोग की जाने वाली शब्दावली; प्रदीपी के नियम; समतल के किसी भी बिन्दु पर प्रदीप्त। प्रकाश के स्रोत: इल्युमिनेशन के साधन; अप्राकृतिक प्रकाश साधन के प्रकार; कार्बन फिलामेन्ट लैम्प; मैटिल फिलामेन्ट लैम्प; विशेष प्रकार के लैम्प; गैस डिस्चार्ज लैम्प; सॉडियम वेपर लैम्प; मरकरी वेपर लैम्प; फ्लोरसेन्ट द्यूब; मरकरी वेपर लैम्पों के विभिन्न प्रकारों की तुलना; फ्लोरसेन्ट द्यूब में प्रयोग होने वाली चोक और स्टार्टर; विभिन्न द्यूब कनेक्शन; डिस्चार्ज लैम्प्स के लाभ; फ्लोरसेन्ट द्यूब के दोष और उसके कारण; ऑर्क लैम्प; नियोन द्यूब; सूर्यासीत-आतपन; सौर लैम्प एवं इसके अनुप्रयोग; टंगस्टन फिलामेन्ट लैम्पों एवं फ्लोरसेन्ट द्यूब के बीच तुलना; सोडियम वेपर लैम्पों एवं मरकरी वेपर लैम्पों के बीच तुलना; नियोन साइन लैम्प एवं फ्लोरसेन्ट लैम्प के बीच तुलना।	
सजावटी लाइटिंग: 6-वोल्ट्स लैम्प; 9-वोल्ट्स लैम्प; सीरीज लैम्प परिपथ में फ्लैशर; इम स्विच वाली सजावटी लाइटें; सजावटी लाइट में कमियाँ ढूँढ़ने का तरीका; लाइटिंग स्कीम की योजनाएँ; प्रकाश योजनाओं के डिजाइन; लाइटिंग की गणना की विधियाँ।	
<b>एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)</b>	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	285-290

## 11. वैद्युतिक मापक यन्त्र

(Electrical Measuring Instruments) ..... 291–325

वैद्युतिक मापक यन्त्र; मापक यन्त्रों का वर्गीकरण; यन्त्र में कार्यरत बल; स्थाई मैग्नेट मूविंग कॉइल यन्त्र; यन्त्र की माप-सीमा बढ़ाना; सम्बन्धित सूत्र; मूविंग आयरन यन्त्र; मूविंग कॉइल और मूविंग आयरन यन्त्रों के मध्य अन्तर; इलैक्ट्रो-डायनामो यन्त्र; डायनामोटर, अर्थात् वाटमीटर; इलैक्ट्रो-थर्मल यन्त्र; इन्डक्शन टाइप वॉटमीटर; एनजी मीटर; सिंगल फेस एनजी मीटर; 3-फेस 3-वायर एनजी मीटर; 3-फेस 4-वायर एनजी मीटर; स्वचालित मीटर रीडिंग इंकास्ट्रक्चर और स्मार्ट मीटर; स्वचालित मीटर रीडिंग; एडवांस्ड मीटिंग इन्कास्ट्रक्चर; अभियोजक और वितरित पीढ़ी की अवधारणा; मीटर की छेड़छाड़ की सूचनाओं का पता लगाना/हटाना; ओहा मीटर; मल्टीमीटर; मल्टीमीटर्स के प्रकार; एनेलॉग बहुमापी; डिजिटल वोल्ट मीटर खट्टड; डिजिटल बहु-मापी; वैयूम द्यूब वोल्टमीटर; एनालॉग एवं डिजिटल टाइप मल्टीमीटरों; मल्टीमीटर्स का प्रयोग करते समय सावधानियाँ; ट्राईवेक्टर मीटर; डिजिटल एनजी मीटर; व्हीटस्टोन ब्रिज; पोस्ट ऑफिस बॉक्स; यावर फैक्टर मीटर; प्रीवेन्सी मीटर; फेज सीवेन्स इंडीकेटर; अधिकतम मांग संकेतक।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुंजी 317–325

## 12. घरेलू वैद्युतिक साधित्र

(Domestic Electrical Appliances) ..... 326–341

परिचय; विद्युत केतली; इमर्सन गैंड; विद्युत प्रैम; हॉट-प्लेट; विद्युत अंगीठी; विद्युत रूम हीटर; विद्युत कुकिंग रेंज; जल-ऊष्मक; गोजर

वाटर हीटर शिकायत, कारण, जाँच एवं उपचार; वाशिंग मशीन; विद्युत इन्क्वारेटर; विद्युत भट्टी; स्टरलाइजिंग चैस्ट; बौटलिंग प्लाट;

कंट्रोल पैनल ले-आडट।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुंजी 337–341

## 13. ट्रान्सफॉर्मर (Transformer) ..... 342–369

ट्रान्सफॉर्मर व इसका सिद्धान्त; ट्रान्सफॉर्मर की बनावट; ट्रान्सफॉर्मर्सन अनुपात; ट्रान्सफॉर्मर की इ.एम.एफ. समीकरण; लैमीनेटेड कोर्स एवं कूलिंग प्रणालियाँ; ट्रान्सफॉर्मर के लॉसेस; आयरन लॉस और कॉपर लॉस को प्रयोग द्वारा ज्ञात करना; ट्रान्सफॉर्मर दक्षता; ट्रान्सफॉर्मर का बोल्टेज विनियमन; नो-लोड पर ट्रान्सफॉर्मर; लोड पर ट्रान्सफॉर्मर; ट्रान्सफॉर्मर के प्रकार; स्टैप-अप और स्टैप-डाउन ट्रान्सफॉर्मर; मैग्नेटिक कोर के आधार पर ट्रान्सफॉर्मर के प्रकार; कोर टाइप और शैल टाइप ट्रान्सफॉर्मर में अन्तर; सिंगल फेस और थ्री फेस ट्रान्सफॉर्मर; थ्री फेस ट्रान्सफॉर्मरों की प्राइमरी और सेकेन्डरी वार्डिंग के कनैक्शन; स्कॉट कनैक्शन; ट्रान्सफॉर्मर कूलिंग की आवश्यकता एवं विधियाँ; तीन फेस ट्रान्सफॉर्मर की बनावट; ट्रान्सफॉर्मर में ब्रीदर, कन्जर्वेटर, टैम्प्रेचर गेज, एक्साल्जन वेंट, बकोल्स रिले के कार्य; ऑटो ट्रान्सफॉर्मर; इन्स्ट्रूमेंट ट्रान्सफॉर्मर व इसके प्रकार; पावर ट्रान्सफॉर्मर; डिस्ट्रीब्यूशन सिस्टम में ट्रान्सफॉर्मर प्रयोग करने के कारण; ट्रान्सफॉर्मर की रेटिंग; आउटडोर और इनडोर ट्रान्सफॉर्मर; ट्रान्सफॉर्मर को पैरलल में लगाने का कारण।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुंजी 363–369

**परिशिष्ट : प्रथम वर्ष मॉडल पेपर्स 1 से 6 (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के लिए – NSQF लेवल – 4) ..... 370–387**

## द्वितीय वर्ष

### मॉड्यूल

### पृष्ठ

#### 1. डी.सी. जनरेटर (D.C. Generators) ..... 3–23

जनरेटर व इसके प्रकार; आल्टरनेट की कार्य प्रणाली; स्लिप-रिंग और कम्प्यूटर की कार्य प्रणाली; डी.सी. जनरेटर की कार्यप्रणाली; डी.सी. जनरेटर की बनावट; डी.सी. जनरेटर में उत्पन्न वि.वा. बल; डी.सी. जनरेटरों का वर्गीकरण; सीरीज और शन्ट डी.सी. जनरेटर की विशेषताएँ; कम्पाउन्ड जनरेटर की विशेषताएँ; आरमेचर रियेक्शन; कम्प्युटेशन; डी.सी. जनरेटर में बिना चिनारी के कम्प्युटेशन प्राप्त करने की विधियाँ; डी.सी. जनरेटर में हानियाँ; डी.सी. जनरेटर की एफीसियेन्सी; जनरेटर का बोल्टेज रेग्लेट करना; डी.सी. जनरेटर के उपयोग; जनरेटर के दोष।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुंजी 17–23

#### 2. डी.सी. मोटर्स (D.C. Motors) ..... 24–49

डी.सी. मोटर तथा इलैक्ट्रोमैग्नेटिक ड्रैग; डी.सी. मोटर का सिद्धान्त; डी.सी. मोटरों का वर्गीकरण; डी.सी. मोटर्स के उपयोग; डी.सी. मोटरों की स्पीड टॉर्क और लोड-टॉर्क विशेषताएँ; स्पीड-टॉर्क विशेषता के आधार पर सीरीज एवं शन्ट मोटर्स के उपयोग; डी.सी. मोटरों की स्पीड कंट्रोल विधियाँ; डी.सी. मोटर का हैण्ड स्टार्टर; डी.सी. शन्ट मोटर का हैण्ड स्टार्टर; फोर पॉइंट स्टार्टर; डी.सी. मोटर की घूर्णन दिशा रिवर्स करना;

डी.सी. मोटर में लॉसेस; डी.सी. मोटर की एफीसियेन्सी; डी.सी. मोटर के लिए सावधानियाँ; डी.सी. मोटर्स के दोष; डी.सी. मोटर्स का चयन; डी.सी. मोटर में दोष, उनके कारण व निवारण; डी.सी. जेनरेटर और डी.सी. मोटर्स के लिये लक्षणों और कारणों का निवारण और उपाय; डी.सी. मोटर्स के लिये लक्षणों और कारणों का निवारण और उपाय।

एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुंजी 43–49

#### 3. थ्री-फेज मोटर और वाइंडिंग्स

(Three Phase Motor and Windings) ..... 50–87

पॉलीफेस प्रेरण मोटर्स: रोटर (घूर्णक); 3.फेस इंस्क्शन मोटर के प्रकार; इन्डक्शन मोटर का टॉर्क; अभिलाखणिक वक्र; स्क्वेरल केज और स्लिप रिंग इन्डक्शन मोटर के कार्य सिद्धान्त और बनावट में अन्तर; थ्री फेस इन्डक्शन मोटर्स के अनुप्रयोग; स्क्वेरल केज मोटर को चालू करने की विधियाँ; स्टार-डेल्टा; स्लिप रिंग इन्डक्शन मोटर को चालू करने की विधि; केज इन्डक्शन मोटर में लगने वाले स्टार्टरों की तुलना; ए.सी. मोटर के सामान्य दोषों के कारण; इन्डक्शन मोटर का गति नियन्त्रण; गति नियन्त्रण की सोपानी पात या श्रृंखलाबंधन विधि।

**वाइंडिंग:** आरमेचर वाइंडिंग तथा आरमेचर कोर के प्रकार; आरमेचर वाइंडिंग में प्रयोग होने वाली कुछ परिभाषाएँ; आरमेचर वाइंडिंग में उपयोग होने वाली सामग्री; आरमेचर वाइंडिंग के प्रकार प्रोग्रेसिव

और रिट्रोग्रेविस वाइन्डिंग; सिम्पलेक्स लैप और बेव वाइन्डिंग में अन्तर; लैप वाइन्डिंग की आवश्यक शर्तें; लैप वाइन्डिंग की किस्में; बेव वाइन्डिंग की आवश्यक शर्तें; बेव वाइन्डिंग के प्रकार; मल्टीफल वाइन्डिंग; डी० सी० आरम्भेचर के दोष व उनकी टैरिंग; ग्राउलर; वार्निंग करना; ए० सी० वाइन्डिंग में प्रयुक्त शब्द; ए० सी० मोटर के स्टेटर में टेढ़ी स्लॉट्स बनाने के कारण; ए० सी० वाइन्डिंग हेतु आवश्यक बातें; ३-फेस ए० सी० स्टेटर वाइन्डिंग; मोटर को रिवाइन्ड करना।

### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

79-87

### 4. सिंगल फेस मोटर्स (Single Phase Motors) ..... 88-104

सिंगल फेस मोटर; सिंगल फेस इन्डक्शन मोटर को स्टार्ट करने की विधियाँ; सिंगल फेस मोटर्स की भिन्न-भिन्न किस्में; स्प्लिट फेस इन्डक्शन मोटर; कैपेसिटर इन्डक्शन मोटर; सिंगल फेस मोटर की धूर्णन दिशा बदलना; स्प्लिट फेस और कैपिसिटर मोटर की विशेषताएँ; शेडेड पोल ट्राइप इन्डक्शन मोटर; यूनिवर्सल मोटर; सिंगल फेस स्प्लिप-रिंग इन्डक्शन मोटर; रिपल्सन मोटर का सिद्धान्त; रिपल्सन मोटर्स की किस्में; विभिन्न कार्यों के लिए सिंगलफेस मोटर का चयन; सिंगल-फेस मोटर्स के प्रकार और उनके अनुप्रयोग; रेलवे में खिंचाव कार्य में प्रयुक्त मोटर्स; फ्रैक्शनल हॉर्स पॉवर मोटरें; मोटर की ब्रेकिंग प्रणाली; स्टेपर मोटर; वेरिएबल रिलॉक्टेंस स्टेपर मोटर; परामर्ण ऐंगेनेट स्टेपर मोटर; हाइब्रिड स्टेपर मोटर; स्टेपर मोटर के प्रयोग; हिस्टरिंग मोटर्स; रिलॉक्टेंस मोटर्स; युनिवर्सल मोटर के लिए समस्या निवारण चार्ट।

### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

100-104

### 5. आल्टरनेटर्स ( प्रत्यावर्तक ) (Alternators) ..... 105-122

आल्टरनेटर एवं इसकी किस्में; सिंगल फेस की अपेक्षा पॉली फेस आल्टरनेटर के लाभ; आल्टरनेटर की कार्य प्रणाली; आल्टरनेटर की बनावट; आल्टरनेटर पर किलो वाट के स्थान पर के.वी.ए. क्यों अंकित किया जाता है?; आल्टरनेटर की फ्रीक्वेन्सी; इलैक्ट्रिक डिग्री; पिच फैक्टर और डिस्ट्रीब्यूटेड फैक्टर; महत्वपूर्ण पद; डिस्ट्रीब्यूशन फैक्टर ज्ञात करना; आल्टरनेटर की वि.वा.ब. समीकरण; आल्टरनेटर का वोल्टेज रेगुलेशन; फेस सीक्वेन्स; आल्टरनेटर की लोड विशेषताएँ; आल्टरनेटर का सामान्य परीक्षण; हानियाँ और दक्षता; दो आल्टरनेटर्स को सिंक्रोनाइज करना; सिंक्रोनोप द्वारा सिंक्रोनाइजिंग; सिंक्रोनाइजिंग के पश्चात लोड शिफ्ट करना; स्वचालित वोल्टेज रेगुलेटर।

### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

118-122

### 6. सिंक्रोनस मोटर्स (Synchronous Motors) ..... 123-132

सिंक्रोनस मोटर; सिंक्रोनस मोटर की बनावट और कार्य प्रणाली; सिंक्रोनस मोटर पर लोड परिवर्तन का प्रभाव; फौल्ड एक्साइटेशन परिवर्तन का सिंक्रोनस मोटर पर प्रभाव, सिंक्रोनस मोटर में V-कर्व; डैम्पर वाइन्डिंग; सिंक्रोनस मोटर के लाभ तथा हानियाँ; सिंक्रोनस और सेलियन्ट पोल सिंक्रोनस मोटर के लाभ, सिंक्रोनस मोटरों में सम्भावित दोष, कारण और उनका निवारण।

### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

131-132

### 7. इलैक्ट्रॉनिक्स प्रैक्टिस (Electronics Practice) ... 133-206

**बेसिक इलैक्ट्रॉनिक्स:** इलैक्ट्रोन थ्योरी; इलैक्ट्रॉनिक बाल्व; कैथोड; एनोड; डायोड बाल्व; परमाणु संरचना; ऊर्जा-स्तर; ऊर्जा स्तर के आधार पर चालक; कुचालक और अर्द्ध चालक की व्याख्या; अर्द्धचालक; 'P' तथा 'N' प्रकार के पदार्थ; P-N संगम; फारवर्ड एवं रिवर्स बायसिंग; डायोड के विवरण; फिल्टर तत्व; रिपिल आवृत्ति और रिपिल गुणक; "पैस्सिव और "ऐक्टिव" इलैक्ट्रॉनिक संघटक; कार्य के अनुसार वर्गीकृत फिल्टर सर्किट्स; इनपुट घटक के अनुसार वर्गीकृत फिल्टर सर्किट्स; थर्मल रनबे तथा हीट सिंक; पॉवर इलैक्ट्रॉनिक युक्तियों की मूल अवधारणा।  
**ऑसिलेटर्स:** नॉन-सिनुसाइडल बेव फॉर्म ऑसिलेटर्स; सिनुसाइडल बेव फॉर्म जेनरेटर्स; ऑसिलेटर की अनिवार्य आवश्यकताएँ; ट्रॉज़िस्टर ऑसिलेटर्स के विभिन्न प्रकार; हार्टले ऑसिलेटर; क्रिस्टल ऑसिलेटर; फेज शिफ्ट RC ऑसिलेटर; मल्टीवाइब्रेटर; न ब्रिज ऑसिलेटर; शमिट ट्रिगर; टाइमर सर्किट।  
**सैमी-कन्डक्टर युक्तियाँ:** जंक्शन डायोड्स एवं ट्रॉसिस्टर्स; सैमी-कन्डक्टर युक्तियों के सापेक्ष लाभ; सैमी-कन्डक्टर युक्तियों की सापेक्ष हानियाँ; N और P सैमी-कन्डक्टर; संरचना विवरण और बैट्री संयोजन; ट्रॉसिस्टर संरचना; तुल्य सर्किट; ट्रॉसिस्टर विशेषताएँ; एल्फा और बीटा नियतांक; कॉम्पन एमीटर, कॉम्पन बेस तथा कॉम्पन कलैक्टर संयोजन; विभिन्न कॉन्फिगरेशन में ट्रॉज़िस्टर के गुणों की तुलना; ट्रॉसिस्टर द्वारा एम्प्लीफिकेशन; हाइब्रिड पैरामीटर्स; ट्रॉसिस्टर का बायस स्थिरीकरण; आई.सी.; प्रिन्टेड सर्किट डायग्राम; बाल्व/ट्रॉसिस्टर डंटा; विशेष अर्द्धचालक युक्तियाँ; जीनर डायोड; टनल डायोड; लाइट एमिटिंग डायोड; वैरेक्टर डायोड; फोटो कन्डक्टिव सैल; फोटो वोल्टेज सैल; ट्रैटोड ट्रॉसिस्टर; यूनी जंक्शन ट्रॉसिस्टर; फील्ड इफेक्ट ट्रॉसिस्टर; मैटल ऑक्साइड फील्ड इफेक्ट ट्रॉसिस्टर; थायरिस्टर्स; सिलिकॉन कन्ड्रोल्ड रेक्टीफायर; गेट टर्न-ऑफ स्विच; सिलिकॉन कन्ड्रोल्ड स्विच; स्टैटिक बाईपास स्विच; ट्रायेक; डायेक; थायरेट्रोन ट्र्यूब; थायरिस्टर; इन्ट्रेट्रेट सर्किट; आई.सी. का वर्गीकरण; आई.सी. की संरचना; डिजीटल इलैक्ट्रॉनिक्स एवं कम्प्यूटर्स; डिजीटल कम्प्यूटर की रूप-रेखा; एम्प्लीफायर; एम्प्लीफिकेशन; एम्प्लीफायर्स का वर्गीकरण; श्रेणी 'A', श्रेणी 'B', श्रेणी 'AB' एवं श्रेणी 'C' एम्प्लीफायर्स; शक्ति प्रवर्द्धक या पॉवर एम्प्लीफायर; एम्प्लीफायर्स में विरूपण; आई.सी. एम्प्लीफायर; पुनर्निवेश या फोटोबैक; वोल्टेज फोटोबैक तथा करंट फोटोबैक परिपथ; एमीटर-फॉलोअर; ऑसिलोस्कोप; कैथोड-रे-ट्र्यूब; कैथोड-रे-ऑसिलोस्कोप।

**बूलियन बीजगणित और लॉजिक गेट:** लॉजिक गेट, विशिष्ट गेट, बूलियन बीजगणित सिद्धान्त, बूलियन बीजगणित के नियम, बूलियन बीजगणित नियमों प्रदर्शन, बूलियन अभिधारणाए, डि-मॉर्गन प्रमेय, डिमॉर्गेनीकरण, गेट नेटवर्क के लिए बूलियन व्यंजक, ड्यूप्लिटी प्रमेय, लॉजिकल जंक्शन्स का मानक प्रदर्शन; लॉजिक गेट्स।

### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

184-206

### 8. कंट्रोल पैनल वायरिंग (Control Panel Wiring) . 207-210

पारिभाषिक शब्द, तालिका-1, तालिका-2।

### एसाइनमेंट/टेस्ट ( सॉल्वड )

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी

210

<b>9. इलैक्ट्रिकल ड्राइव्स (Electrical Drives) .....</b>	<b>211–220</b>
इलैक्ट्रिकल ड्राइव के लाभ, शाफ्ट ड्राइव, बिजली मॉड्युलेटर्स के प्रकार (नियंत्रक), डी.सी. ड्राइव, ड्राइव ऑपरेशन, डी.सी. ड्राइव के लाभ और हानियाँ, वेरिएबल वोल्टेज वेरिएबल फ्रीक्वेंसी ड्राइव, ए.सी. ड्राइव का प्रयोग करके ए.सी. मोटर्स की गति में बदलाव करना, ए.सी. ड्राइव के लाभ और हानियाँ। एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	216–220
<b>10. कन्वर्टर और रेक्टीफायर (Convertor and Rectifier) .....</b>	<b>221–239</b>
कन्वर्टर और रेक्टीफायर: ए.सी.ओ को डी.सी.ओ में परिवर्तित करने की आवश्यकता; ए.सी.ओ को डी.सी.ओ में परिवर्तित करने की विधियाँ; मोटर जनरेटर सैट; मोटर कन्वर्टर सैट; रोटरी-कन्वर्टर का कार्य सिद्धांत; रोटरी कन्वर्टर में आरमेचर करने की वेव फार्म; रोटरी कन्वर्टर में ए.सी.ओ व डी.सी.ओ का वोल्टेज अनुपात और करन्ट अनुपात; रेक्टीफायर; मैटिल रेक्टीफायर; इलैक्ट्रोलाइटिक रेक्टीफायर; बाल्व रेक्टीफायर; टांग बाल्व रेक्टीफायर; मरकरी आर्क रेक्टीफायर; 3-फेस और 6-फेस मरकरी आर्क रेक्टीफायर; मोटर जनरेटर सैट, रोटरी कन्वर्टर और रेक्टीफायर की तुलना; सिलीकॉन कन्ट्रोल्ड रेक्टीफायर; SCR की फारवर्ड एवं रिवर्स योग्यताएँ; कन्वर्टर्स एवं इन्वर्टर्स; हाफ-वेव रेक्टिफायर; फुल-वेव रेक्टिफायर; हाफ-वेव और फुल-वेव रेक्टिफायर्स की तुलना; ब्रिज रेक्टिफायर; बैट्री एलिमिनेटर। रिलेज़ तथा वोल्टेज रेगुलेटर्स: रिले; विद्युत चुम्पकीय क्लच; सिंगल फेस वोल्टेज रेगुलेटर; असतत ट्रॉजस्टर वोल्टेज रेगुलेटर; श्रेणी वोल्टेज रेगुलेटर; शंट वोल्टेज रेगुलेटर; I.C. वोल्टेज रेगुलेटर; तीन-टर्मिनल आई.सी. वोल्टेज रेगुलेटर। एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)	
• बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी	236–239
<b>11. वैद्युतिक ऊर्जा उत्पादन (Generation of Electrical Energy) .....</b>	<b>240–256</b>
शक्ति उत्पादन की परम्परागत एवं गैरपरम्परागत विधियाँ; ऊर्जा के स्रोत; उत्पादन केन्द्र; जल विद्युत शक्ति केन्द्र; जल विद्युत शक्ति संयंत्रों की संरचनात्मक व्यवस्था; जल शक्ति संयंत्र हेतु स्थान का चयन; जल-विद्युत संयंत्र के निर्माणक तत्त्व; जल-विद्युत शक्ति संयंत्रों का वर्गीकरण; परमाणुविक शक्ति संयंत्र; परमाणुविक शक्ति संयंत्र के लिए स्थान का चयन; परमाणुविक शक्ति संयंत्र के गुण एवं दोष; परमाणुविक शक्ति संयंत्र संरचनात्मक व्यवस्था; परमाणु	

शक्ति संयंत्र रिएक्टर की शक्ति दर; शक्ति उत्पादन की अपारंपरिक विधियाँ; मैग्नेटो हाइड्रो डायनामिक (MHD) शक्ति उत्पादन; सौर शक्ति उत्पादन; सौर संग्राहक; सौर भट्टी; सौर सैल; पवन ऊर्जा; घू-तापीय ऊर्जा; जैवपिंडीय ऊर्जा; ज्वारीय शक्ति उत्पादन; जनरेटिंग प्लांट से सम्बन्धित मुख्य पद।

#### एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी 251–256

<b>12. ट्रान्समिशन और डिस्ट्रीब्यूशन (Transmission and Distribution) .....</b>	<b>257–290</b>
--	----------------

ट्रान्समिशन और डिस्ट्रीब्यूशन: ट्रान्समिशन; विभिन्न ट्रान्समिशन प्रणालियों के तुलनात्मक लाभ एवं हानियाँ; डिस्ट्रीब्यूशन; सब-स्टेशन; सर्किट ब्रेकर; ओवरहैंड लाइन से लाभ व हानियाँ; ओवरहैंड लाइन के प्रकार; ओवरहैंड लाइन में प्रयुक्त सामग्री; ओवर-हैंड लाइन; गार्डिंग; ओवर-हैंड लाइन से सम्बन्धित भारतीय विद्युत नियम; अन्डर-ग्राउन्ड केबिल; अन्डर-ग्राउन्ड केबिल का वर्गीकरण; अन्डर-ग्राउन्ड केबिल की बनावट; अन्डर-ग्राउन्ड केबिल की किस्में; 3½-कोर PILCDTA केबिल; अन्डरग्राउन्ड केबिल की स्थापना; केबिलों के दोष; XLPE केबिल्स; XLPE के गुण और लाभ। घरेलू आपूर्ति-सेवा संयोजन और वायरिंग ले-आउट: आपूर्ति लाइन या सर्विस मेन्स; सर्विस मेन्स के प्रकार; अन्डरग्राउन्ड सर्विस मेन्स; ओवरहैंड सर्विस मेन्स; मेन बोर्ड की अवस्थिति; सॉकेट आउटलेट और स्विचों की अवस्थिति; विभिन्न परिपथ आरेख; घरेलू विद्युत उपकरणों के दोष और निवारण करना।

#### एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी 280–290

<b>13. परिपथ भंजक (सर्किट ब्रेकर्स) (Circuit Breakers) .....</b>	<b>291–298</b>
--	----------------

परिपथ भंजक का प्रचालन सिद्धांत; परिपथ भंजकों का वर्गीकरण; तैल परिपथ भंजक/आयल सर्किट ब्रेकर्स; वायु विस्पोट परिपथ भंजक/एअर ब्रेकर सर्किट ब्रेकर्स; वायु अवरोधक परिपथ भंजक/एअर-ब्रेकर सर्किट ब्रेकर; लघु परिपथ भंजक/मिनिएचर सर्किट ब्रेकर; मोल्डेड केस सर्किट ब्रेकर; अर्थलीकेज सर्किट ब्रेकर।

#### एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी 296–298

<b>14. भारत में EV परिदृश्य (EV Scenario in India) .....</b>	<b>299–302</b>
--	----------------

EV चार्जिंग; EV चार्जिंग स्टेशन।

#### एसाइनमेंट/टेस्ट (सॉल्वड)

- बहु विकल्पीय प्रश्न • कुँजी 302

**परिशिष्ट : द्वितीय वर्ष मॉडल पेपर्स 1 से 6 (वार्षिक A.I.T.T. परीक्षा के लिए – NSQF लेवल – 4) ..... 303–320**